

# Objet<sup>®</sup> 500 Connex2<sup>™</sup>



## 能够使用数字材料的三重喷射技术

### 能够使用数字材料的三重喷射技术

Objet500 Connex2 3D 打印系统将多材料 3D 打印技术推上了新的高度：不仅让您能够使用多达三种基本树脂材料打印单个模型，还可混合成对的基本树脂形成广泛多样的数字材料，将数字材料组合扩展至一百余种。凭借在一次性支撑和热交换三种材料方面的出色表现，Objet500 Connex2 将您的工作流程效率最大化，同时让您享受数字化的生产环境。

基材包括：

**刚性不透明材料：**用于打印精密工具和仪器，如检查仪表、精密部件。可以与其他材料结合，打印出复杂的部件。

**透明材料：**用于打印透明的模型或透明-不透明材料组合。

**类橡胶材料：**用于打印柔软的防滑表面，增强工具性能，为模型和高级原型制作出各式柔性细节。

**专用材料：**使用生物相容材料打印定制的医疗器械和研究辅助设备；应对热液体和气流，可选用耐高温材料；进行高级原型制作，可选用类聚丙烯材料。

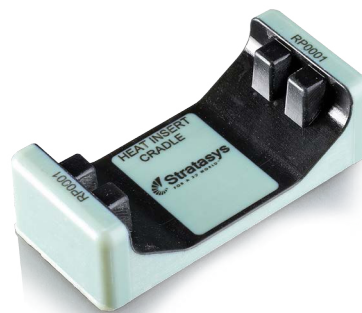
**数字材料：**涵盖一系列特别设计的复合材料选项，其中包括数字 ABSTM 材料，可在广泛而精确的材料属性中选择合适的材料进行 3D 打印。

为制作 3D 模型和部件提供不同韧性、多用途的解决方案

Objet500 Connex2 拥有超过一百种数字材料选项，涵盖一系列肖氏硬度 A 值和多种透明度，可广泛应用于各类韧性不同、多材料的原型制作，是以下用户的理想选择：

- 要求单个部件的透明度、耐久性和/或灵活性兼备的设计师和研究人员
- 有较高产量需求、需要在混合托盘上同时打印多个不同部件的服务商
- 任何希望在单次打印作业中将韧性数字 ABS 材料和软质材料相结合的制造商

Objet500 Connex2 3D 打印系统配有较大的托盘，可在单次打印作业中处理多种尺寸的打印需求 – 从大尺寸 3D 模型到多个中小型部件。



久经考验的 PolyJet<sup>™</sup> 技术支持

Objet500 Connex1 3D 打印系统采用的是 PolyJet 3D 打印技术。PolyJet 3D 打印技术与喷墨打印类似，但它并非喷射墨滴到纸上，而是喷射可固化液态光敏树脂到构建托盘上，并使用紫外线将其固化。一次累积一层以制造 3D 模型或原型。完全固化好的模型可立即处理和使用，无需后续固化。使用特定模型材料，3D 打印机还可喷射凝胶状支撑材料，用于制作悬垂部分或形状和复杂的几何模型。支撑材料可用手和水轻松去除。

PolyJet 3D 打印技术以具备诸多优势，包括专业的打印质量和速度、极高的精度以及广泛的材料选择，为制造商创造巨大价值。PolyJet 技术还以精密的原型制作著称，为出色模拟最终产品实物的原型制作设立了行业标准。

了解更多关于 Connex<sup>™</sup> 3D 打印机的信息，请访问

[www.souvr.com](http://www.souvr.com)

# Objet500 Connex2



## 产品规格

### 模型材料:

- 刚性不透明材料 (VeroWhitePlus™、VeroBlackPlus™、VeroGray™ 和 VeroBlue™)
- 类橡胶材料 (Tango™ 系列)
- 透明材料 (RGD720 & VeroClear™)
- 类聚丙烯材料 (Endur™ & Durus™)
- 生物相容性材料 (MED610)
- 高温材料 (RGD525)

### 数字材料:

- 数字ABS 和数字ABS2™材料
- 拥有广泛的透明度选择
- 拥有不同肖氏硬度值的类橡胶材料
- 拥有增强的耐热性能的一类聚丙烯材料

### 支撑材料:

FullCure® 705 无毒凝胶状聚合物支撑材料

### 打印尺寸:

490 x 390 x 200 毫米  
(19.3 x 15.4 x 7.9 英寸)

### 层厚度:

横向打印层最薄为 16 微米 (0.0006 英寸)

### 工作站兼容性:

Windows 7

### 网络连接:

LAN – TCP/IP

### 尺寸和重量:

Objet500 Connex2:

1400 x 1260 x 1100 毫米  
(55.1 x 49.6 x 43.3 英寸)  
430 千克 (948 磅)

### 材料柜:

330 x 1170 x 640 毫米  
(13 x 46.1 x 26.2 英寸)  
76 千克 (168 磅)

### 电源要求:

110–240 V 交流电, 50/60 Hz,  
1.5 KW 单相

### 合规性:

CE 和 FCC 认证

### 操作条件:

温度 18-25 °C (64-77 °F);  
相对湿度 30-70% (非冷凝)

## Objet Studio™ : 直观的3D 打印软件

Objet Studio 让打印精确、高质量的 3D 打印模型变得轻松便捷。它可自动将 3D CAD 应用程序中的 STL 文件转换为打印材料和支撑材料的 3D 模型切片。您可以快速编辑托盘, 分配材料, 管理和监控打印作业。Objet Studio 具备以下特点:

- 自动生成支撑结构
- 即时切片, 从而可以快速启动打印
- 自动放置部件, 达到最短的打印时间
- 估算打印作业时间和材料消耗

## Objet500 Connex2 使3D打印轻而易举

1. 准备文件。使用 3D CAD 软件创建 3D 模型, 然后打开 Objet Studio 软件, 上传 STL 文件并单击“打印”。Objet Studio 可立即将您的 STL 文件转换为包括支撑结构在内的 3D 模型打印路径。
2. 打印模型。通过PolyJet 技术, 自下而上地逐层打印多材料的 3D 模型及其支撑材料。
3. 移除支撑材料。从打印机的成型室中取出打印好的模型, 再使用 WaterJet 轻松移除支撑材料。